

فهرست

۷	مقدمه
۹	مقدمه‌ی مترجم:
۱۱	فصل ۱: ایمنی در جوشکاری و برشکاری
۲۵	فصل ۲: جوشکاری اکسی استیلن
۶۳	فصل ۳: برشکاری اکسی استیلن
۱۰۱	فصل ۴: جوشکاری قوس الکتروود پوشش دار (SMAW)
۱۴۱	فصل ۵: جوشکاری و برشکاری قوسی
۱۷۳	فصل ۶: لحیم کاری سخت و لحیم جوش
۱۹۱	فصل ۷: لحیم کاری نرم
۲۲۹	فصل ۸: شناسایی فلزات
۲۴۹	فصل ۹: چدن
۲۶۵	فصل ۱۰: آهن چکش خوار
۲۶۹	فصل ۱۱: فولادهای کربنی
۲۷۵	فصل ۱۲: فولادهای آلیاژی
۲۸۹	فصل ۱۳: فلزات دیرگداز و واکنشی

۳۰۱	فصل ۱۴: فلزات گالوانیزه
۳۰۵	فصل ۱۵: جوشکاری فلزات نرم
۳۲۵	فصل ۱۶: منیزیم و آلیاژهای منیزیم
۳۳۹	فصل ۱۷: سرب، قلع و روی
	فصل ۱۸: روکش کاری سطح و فولاد ابزارها و فولادهای
۳۴۳	حدیده‌سازی
۳۵۷	فصل ۱۹: انواع اتصالات
۳۵۹	فصل ۲۰: وضعیت‌های جوشکاری
۳۶۵	فصل ۲۱: انواع جوش‌ها
۳۷۱	فصل ۲۲: اصطلاح‌شناسی جوش
۳۷۹	فصل ۲۳: علایم جوشکاری
۴۲۷	فصل ۲۴: نکاتی برای ایجاد جوش‌های خوب
۴۲۹	پیوست الف: الکترودهای فولاد کربنی فرایند SMAW
۴۳۹	پیوست ب: الکترودهای فولاد زنگ‌نزن فرایند SMAW
۴۴۹	پیوست ج: الکترودهای آلومینیوم در فرایند SMAW
۴۵۵	پیوست د: جداول تبدیلات